



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge maxi.	› 650 kg
Poids total de la machine	› 1170 kg
Dimensions hors-tout (L x l x h)	› 3020 x 890 x 1520
Portée du bras depuis les roues avant	› 3500 mm
Rotation du porte-ventouses	› +/- 180° manuel
Rotation latérale du porte-ventouses	› +/- 90° manuel
Déplacement latéral du porte-ventouses	› 100 mm
Basculement du porte-ventouses	› 180° hydraulique
Système d'Aspiration	› À double circuit
Hauteur de levage Maxi / A l'axe du porte-ventouses	› 5800 mm / 5500 mm
Nombre et diamètre des ventouses	› 4 x 400 mm
Batteries	› 4 x 12 V - 105 Ah
Autonomie	› 8 heures
Chargeur de batteries intégré	› 230 V 1h - 30%3
Temps de recharge	› 8h - 100%
Système de traction avant	› Moto réducteurs -1.2 kW
Frein de traction	› Électro-Magnétique

Le SMART GROUP SG 6 50 est un Chariot Robot à ventouses équipé d'une tête «3D» permettant de lever, déplacer et poser sans difficultés des plaques lisses, des portes ou des fenêtres. Les Chariots de la marque SMART GROUP sont les premiers robots à ventouses du marché disposant d'un système de contrôle de surcharge. Ils sont également les seuls à offrir une hauteur de levage jusqu'à 5.80m et un déport de 3.50m avec une telle sécurité.

- › Hauteur Maxi : 5.80 m
- › Déport Maxi devant les roues : 3.50 m
- › Capacité Maxi : 650kg
- › Roues tout terrain
- › Système de traction puissant sur roues avant
- › Timon et poignées ergonomiques
- › Mouvement hydrauliques proportionnels :
 - Inclinaison du bras
 - Télescopage du bras
 - Basculement de la tête
- › Vitesse des mouvements réglable depuis la télécommande
- › Télécommande de série / Radiocommande en option
- › Système de Sécurité régulant la vitesse des mouvements à l'approche de la zone de surcharge
- › Batteries sans entretien type AGM
- › Accès maintenance aisé et entretien facile

ENVELOPPE DE TRAVAIL

